

10 WPS:  
T.T.:

S<14.2

60°+70°

øD	S
88.9	8
114.3	8.56
63.5	5

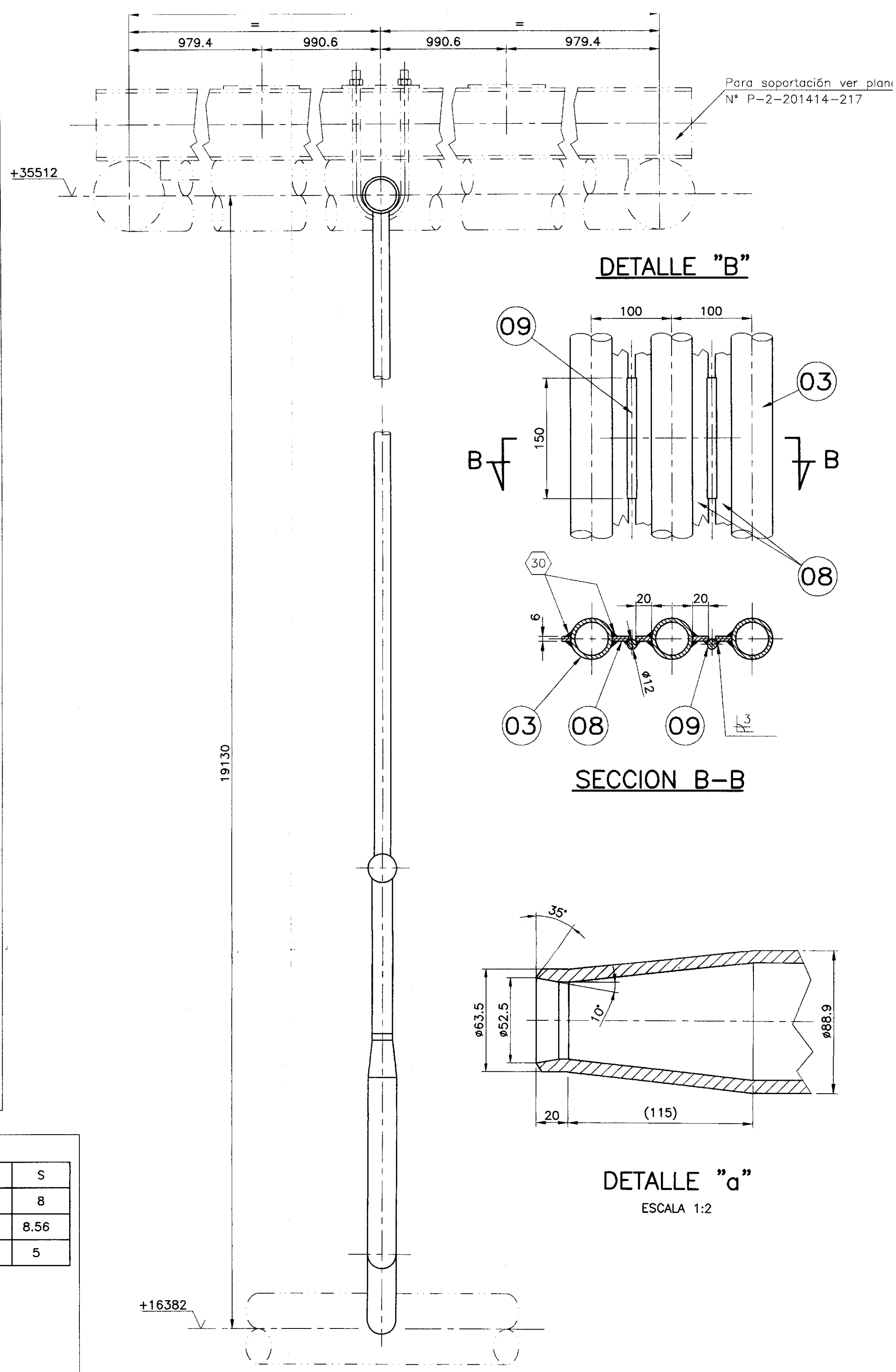
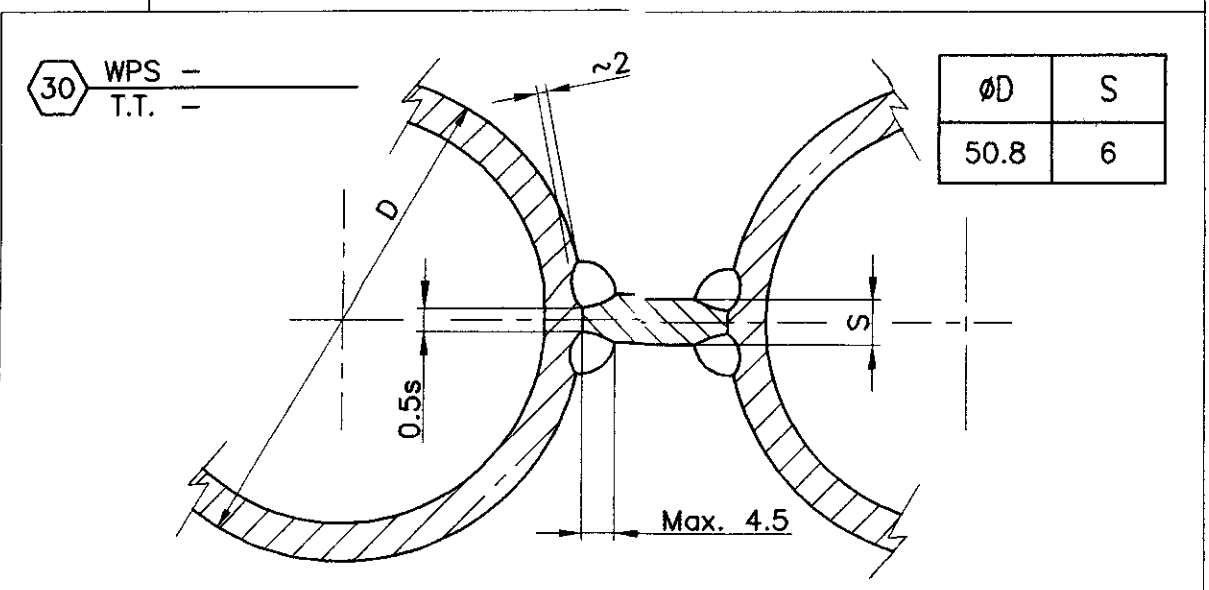
2+3

50 WPS:  
T.T.:

D/SCH.	ø COLECTOR	ød	H
63.5	88.9	52	7
88.9	88.9	70	18
88.9	219.07	70	5
50.8	114.3	38	3
50.8	88.9	38	4

ø COLECTOR

r=1+2



Soldadura en obra

(1) Preparar para posteriormente realizar la soldadura según se indica en su correspondiente detalle

Código	Cantidad	Material	Calidad	Nº PI o Norma	Peso
09	120	RIGIDIZADOR (REDONDO ø12x150)	A235JRG2		0.14
08	50	ALETA 20x6x17485	SA-192		1.14
07	1	TUBO 88.9x8x2978	SA-192		5.2
06	1	EMBRANQUE (T.ø88.9x8x653.5)	SA-192		1.1
05	2	EMBRANQUE (T.ø63.5x5x482.5)	SA-192		1.1
04	2	CAP 3" XS	A234WPB		0.1
03	25	TUBO ø50.8x5x17605	SA-192		1.4
02	1	COLECTOR INFERIOR (TUBO ø88.9x8x2500)	SA-192		4.2
01	1	COLECTOR SUPERIOR (TUBO 4" SCH80x3005)	A-106GrB		1.1

Marca: Cantid.: Material: Calidad: Nº PI o Norma: Peso:

Dibuj.: 07/08/01Emiliano Peso total kg 3772

Comp.: 07/09/01M.V.B. Escalas 1:10

Origen:

Oliente: **TECNICAS REUNIDAS**

Título: **PANEL RADIANTE 2º CONDUCTO**

Numero: **P-1-201414-216**

Para soportación ver plano N° P-2-201414-217

© 2014 TERMISA ENERGIA S

OFICINA C/PAIS 98-102 -08014 BARCELONA TEL.93331512 FAX.93331513

Sustituye al:

Sustituido por:

Numero: